

HF

High Friction

工法シリーズ



基礎形態の選択肢を拡げる経済誘

大きな摩擦力が発現できる節付き杭工法

HF工法の概要

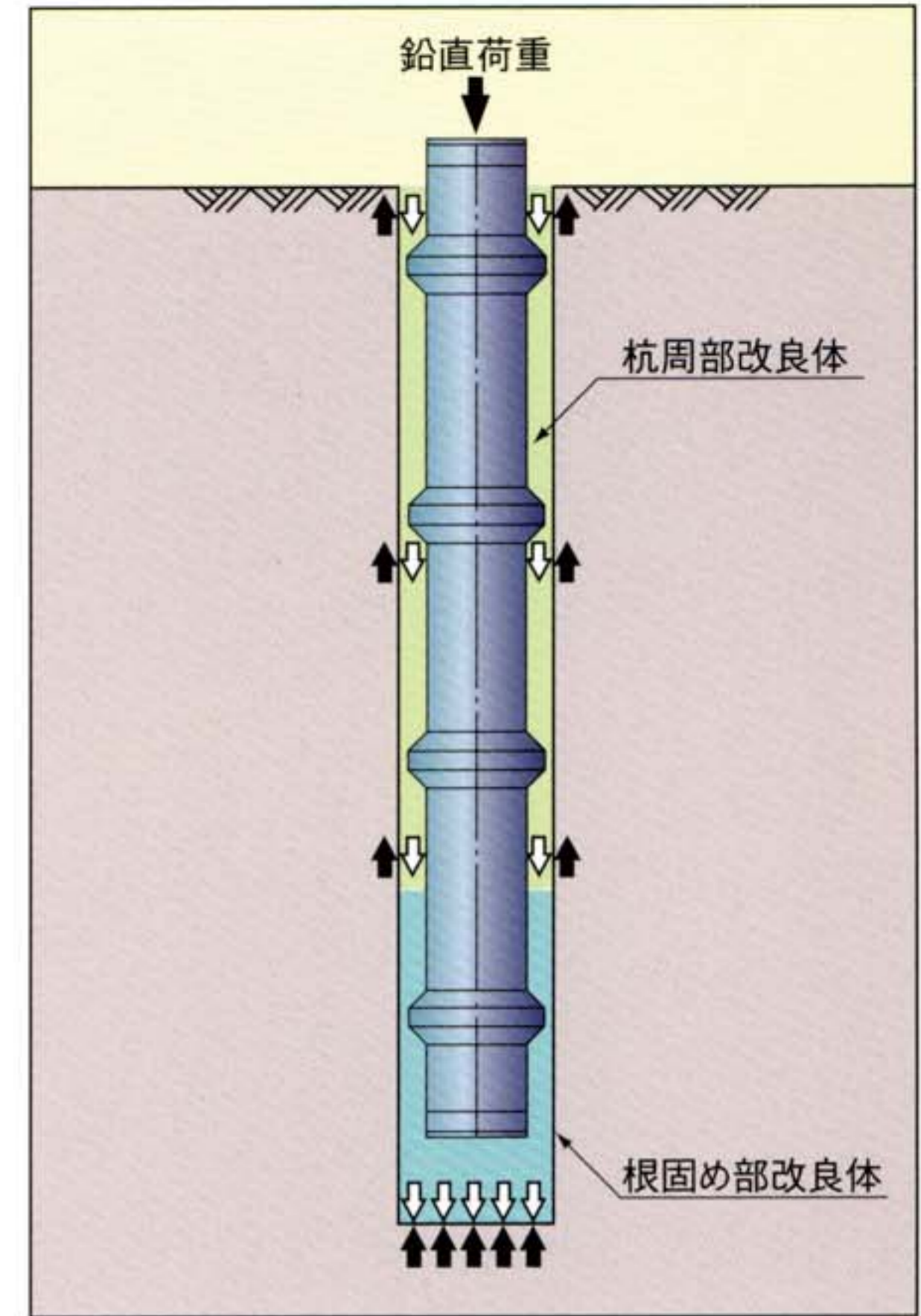
HF工法は節付きコンクリート杭(HF-ONAパイル)を用いて、大きな杭周面摩擦力が期待できる環境に優しい摩擦杭工法です。

プレボーリング方式の旧大臣認定工法であるRODEX工法をもとに、より大きな杭周面摩擦力が発現できるよう研究・開発した工法で、施工は容易で効率が良く、騒音や振動を極力抑えた低公害工法です。

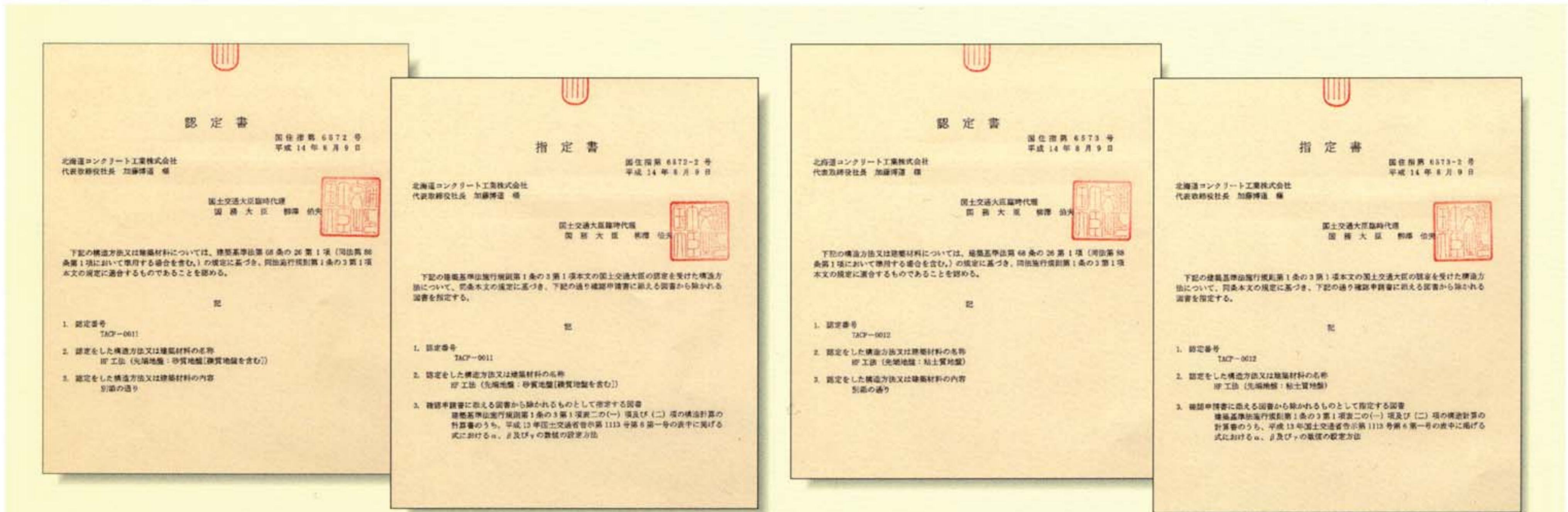
HF工法の支持力機構

モデル図に示しますように、HF工法で施工された基礎杭は、HF-ONAパイルと地盤との一体化により支持力を発現します。

杭頭部に作用した鉛直荷重は、杭周面部においては杭周部改良体を介して地盤に伝達され、杭先端部では杭先端根固め部改良体を介して先端地盤に伝達されます。



HF工法認定書 平成14年8月9日 認定番号(TACP-0011)(TACP-0012)



1 工法の名称

HF工法

2 工法の概要

本工法は特殊な掘削ロッドを用いて地盤を掘削し、定間隔の拡径部(節)を設けた節付きコンクリート杭(HF-ONAパイル)を用いた埋込み杭工法です。

施工方法は、掘削ビットと攪拌翼からなる掘削ロッドにより、適時、掘削液を注入しながら地盤を泥土化させて掘削孔を築造します。掘削ロッドを引き上げる際に根固め液を注入し、さらに杭周固定液を注入攪拌しながら掘削ロッドを引き上げます。つぎに、特殊キャップにセットしたHF-ONAパイルを掘削孔に建込み、杭の自重沈設、または回転埋設により所定深度に杭を定着し、杭と地盤との一体化により支持力を発現させます。

3 工事施工者(管理者)の所在地および名称

所在地 札幌市中央区北2条西2丁目40番地
名称 北海道コンクリート工業株式会社

4 使用材料

(1) 杭材

HF-ONAパイル(呼び名:3045,3550,4055)、および同一形状の杭。

(2) 根固め液、および杭周固定液

根固め液、および杭周固定液はセメントミルク溶液とし、セメントと水を混合攪拌したものを uses。

5 適合条件

(1) 適用する地盤の種類

- 基礎杭の先端地盤:砂質地盤(礫質地盤を含む)、粘土質地盤
- 基礎杭の周囲の地盤:砂質地盤、粘土質地盤

(2) 最大施工深さ

- 先端地盤が砂質地盤(礫質地盤を含む)の場合:施工地盤-25m
- 先端地盤が粘土質地盤の場合:施工地盤-32m

(3) 適用する建築物の規模

- 床面積の合計が50,000m²以下の建築物

HF工法の支持力算定式

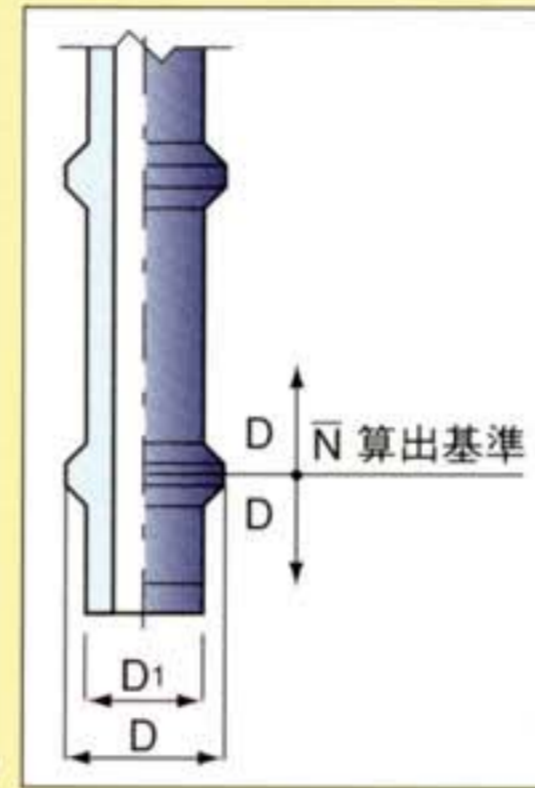
1) 長期に生ずる力に対する地盤の許容支持力

$$Ra = \frac{1}{3} \{ \alpha \cdot \bar{N} A_p + (\beta \bar{N}_s L_s + \gamma \bar{q}_u L_c) \psi \} \text{ (kN)}$$

ここで、

- α : 杭先端支持力係数
- β : 砂質地盤における杭周面摩擦力係数
- γ : 粘土質地盤における杭周面摩擦力係数

α	150
$\beta \bar{N}_s$	$4.60 \bar{N}_s + 35.0$
γ	0.60



\bar{N} : 節杭の先端より下方に1D (D:節杭の節部の直径) 上方に1D間の地盤の標準貫入試験による打撃回数の平均値(回)。ただし、30を超える場合は30とする。なお、本工法における節杭の先端とは節杭の最下端節部中央をいう。

A_p : 節杭の節部有効断面積 (m^2)
 $A_p = \pi / 4 \cdot D^2$

\bar{N}_s : 節杭の周囲の地盤のうち砂質地盤の標準貫入試験による打撃回数の平均値(回)。ただし、30を超える場合は30とする。

L_s : 節杭の周囲の地盤のうち砂質地盤に接する有効長さの合計 (m)

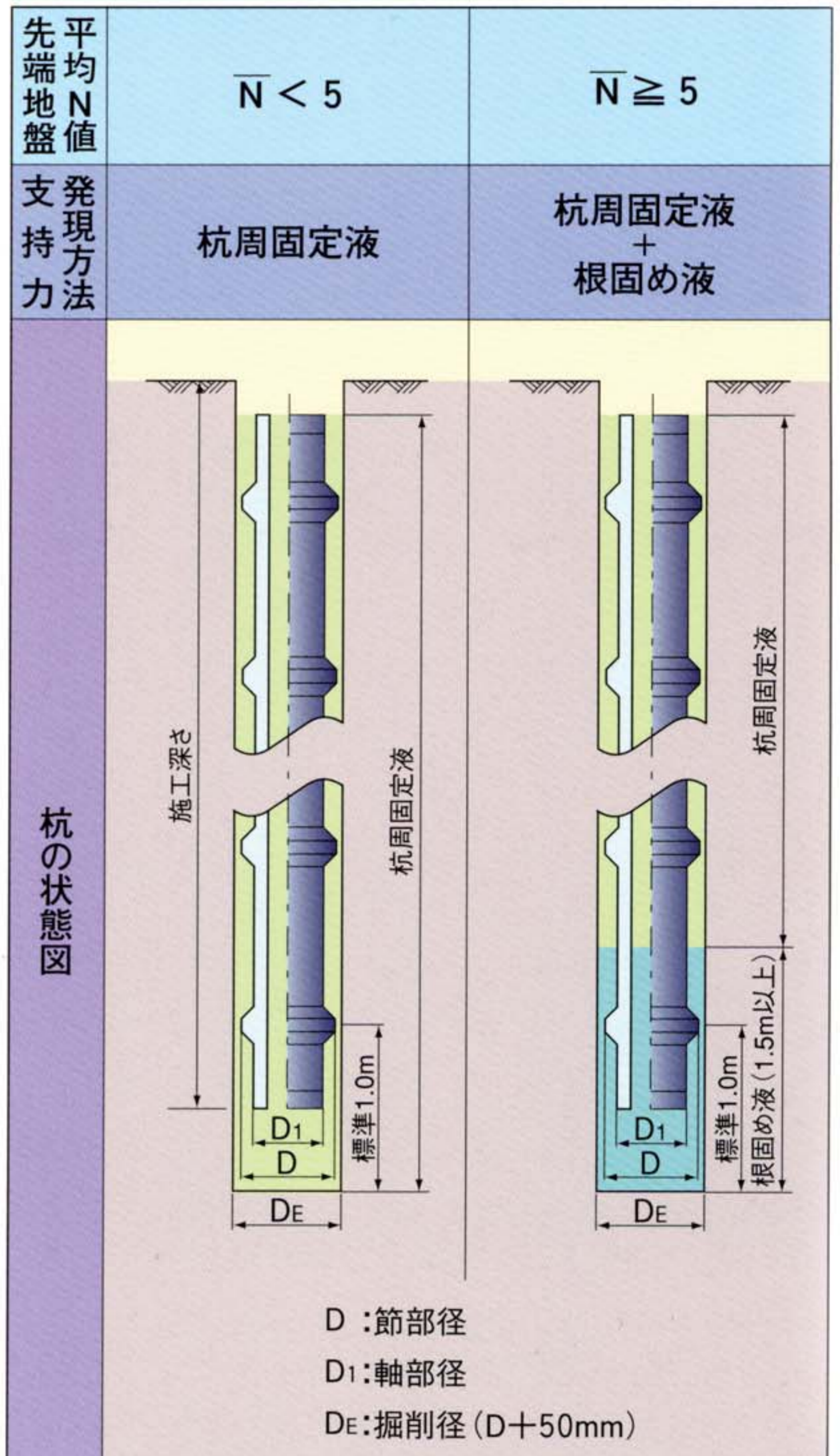
\bar{q}_u : 節杭の周囲の地盤のうち粘土質地盤の一軸圧縮強度の平均値 (kN/m^2)
 ただし、200 (kN/m^2) を超える場合は200 (kN/m^2) とする。

L_c : 節杭の周囲の地盤のうち粘土質地盤に接する有効長さの合計 (m)

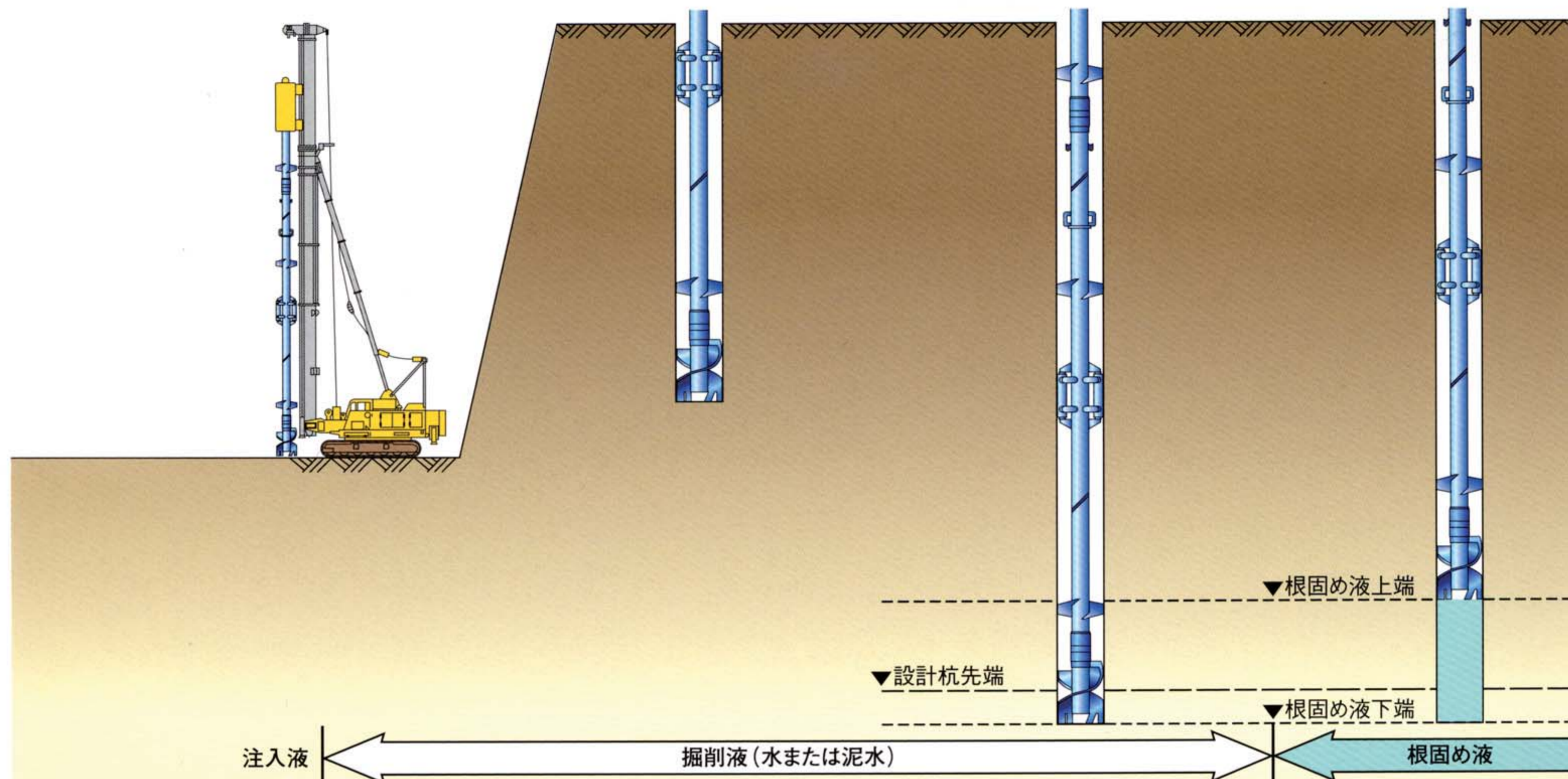
ψ : 節杭の節部周囲長さ (m)

2) 短期に生ずる力に対する地盤の許容支持力
 長期許容支持力の2倍とする。

先端支持力の発現方法



豊富な実績と経験に育まれた施工



作業工程	① 掘削ビットの杭心合せ	② 掘削	③ 掘削ロッド反復・掘削孔の確認	④ 根固め液の注入
内容	掘削ビットを杭心位置に合わせる。	掘削ビットの吐出口より掘削液(水または泥水)を注入しながら所定深度まで掘削する。	所定深度まで掘削後、掘削ロッドを上下反復して掘削孔内を泥土化し、掘削孔の築造を確認する。	根固め液を注入しながら支内に根固め球根を築造する。 ($N < 5$ の場合は杭周固定液)

■ 注入液の仕様

1 掘削液

通常は一般水道水を使用します。
ただし、掘削孔壁の崩壊を抑えるために、セメントあるいはベントナイトを配合した掘削液を用いる場合もあります。

2 根固め液

杭先端部分を所定深度に定着させ、杭先端支持力を確保することを目的としたセメントミルクで、杭先端地盤の平均N値が5以上の場合に使用します。
なお、使用するセメントはJIS R5210普通ポルトランドセメント、またはこれと同等以上のもの(高炉セメント他)とします。

標準配合(1m³当たり)

セメント(Kg)	水(ℓ)	W/C(%)	備考
895	716	80	比重 $\gamma=1.61$

*セメント比重 $\gamma_c=3.15$ で算出

根固め液の使用量及び配合

く	い	種	3045	3550	4055
掘削径 D_E (mm)					
500					
配合	セメント (kg)		270	320	380
	水 (ℓ)		216	256	304
注 入 量 (ℓ)			302	358	425

3 杭周固定液

杭周面摩擦抵抗力の確保と杭に水平力が作用する場合の水平地盤抵抗とを確保することを目的としたセメントミルクです。

標準配合(1m³当たり)

セメント(Kg)	水(ℓ)	W/C(%)	備考
895	716	80	比重 $\gamma=1.61$

*セメント比重 $\gamma_c=3.15$ で算出

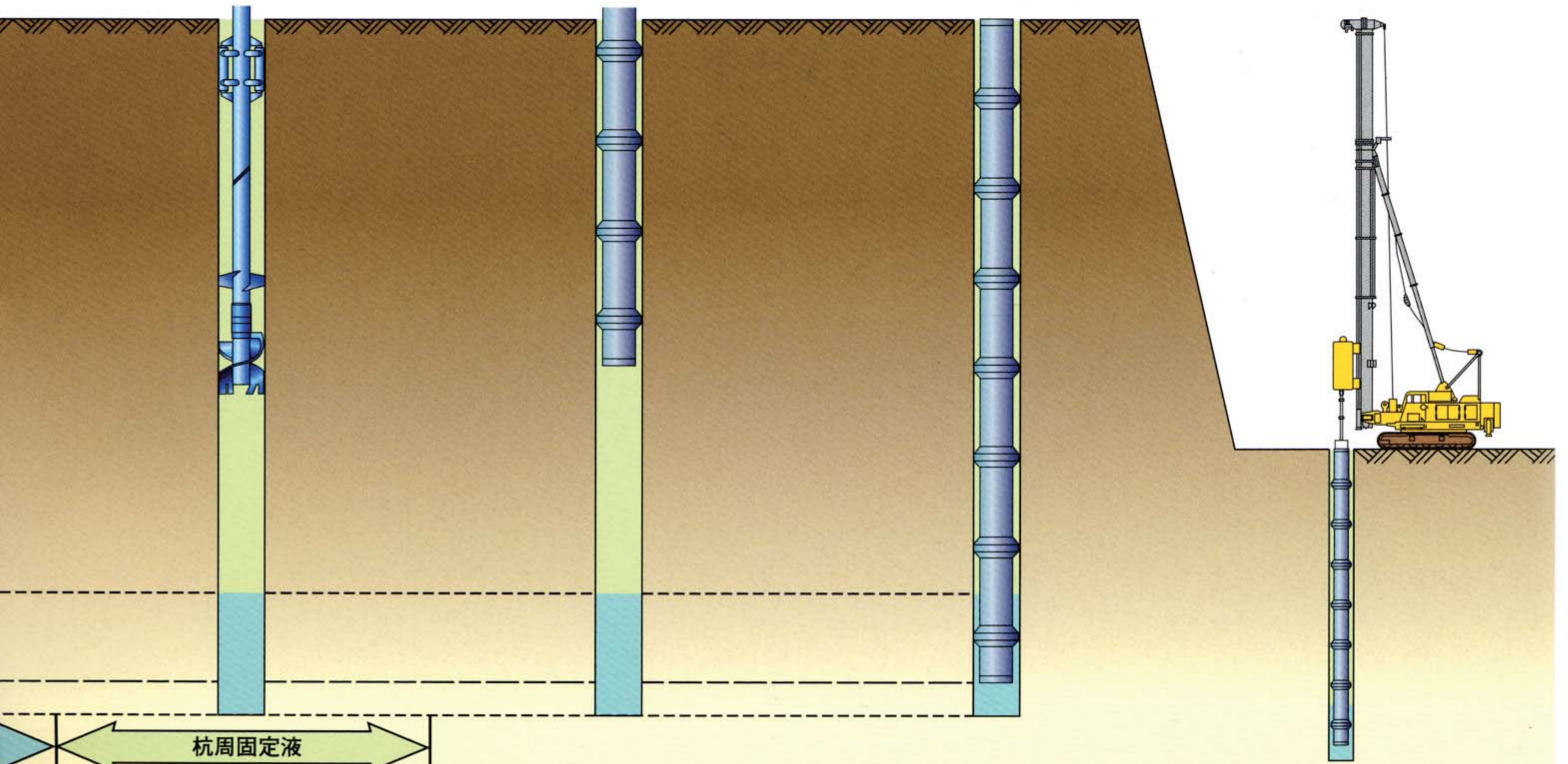
1m当たりの注入量及び配合

く	い	種	3045	3550	4055
掘削径 D_E (mm)					
500					
配合	セメント(kg/m)		44.0	53.2	63.3
	水(ℓ/m)		35.2	42.6	50.6
注 入 量 (ℓ/m)			49.2	59.5	70.7

■ 掘削ロッド

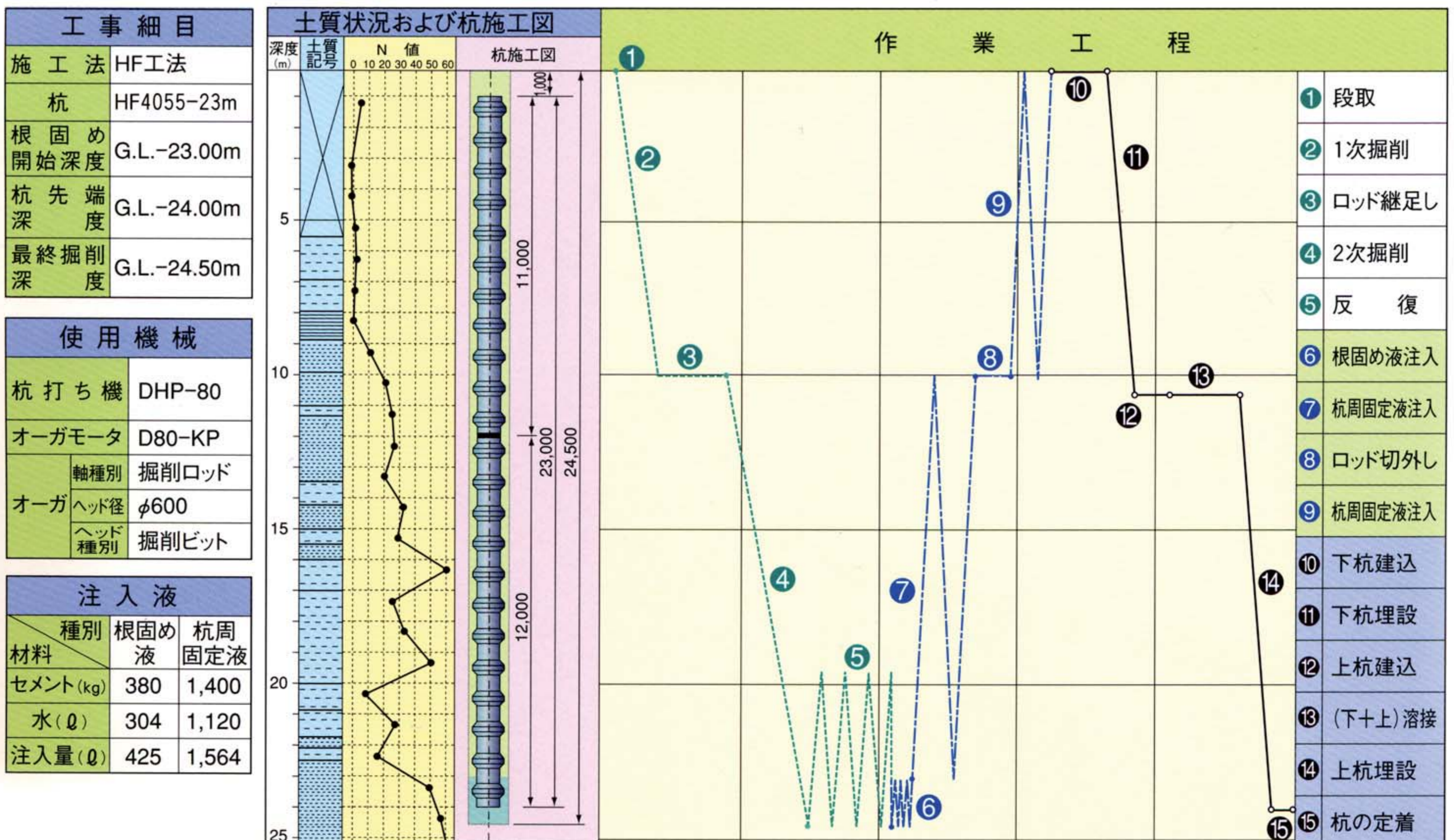


技術で応えます。



	⑤ 掘削ロッド引上げ	⑥ 杭の建込み	⑦ 杭の埋設	⑧ 定 着
時層	根固め液を注入後、引き続き杭周固定液を注入しながら、掘削ロッドを引上げる。	杭の先端部を掘削孔に挿入し、鉛直度を確認・修正する。	杭自重および、回転により杭を埋設する。継杭の場合は順次継手作業を行い、杭を埋設する。	杭を所定深度に埋設定着する。

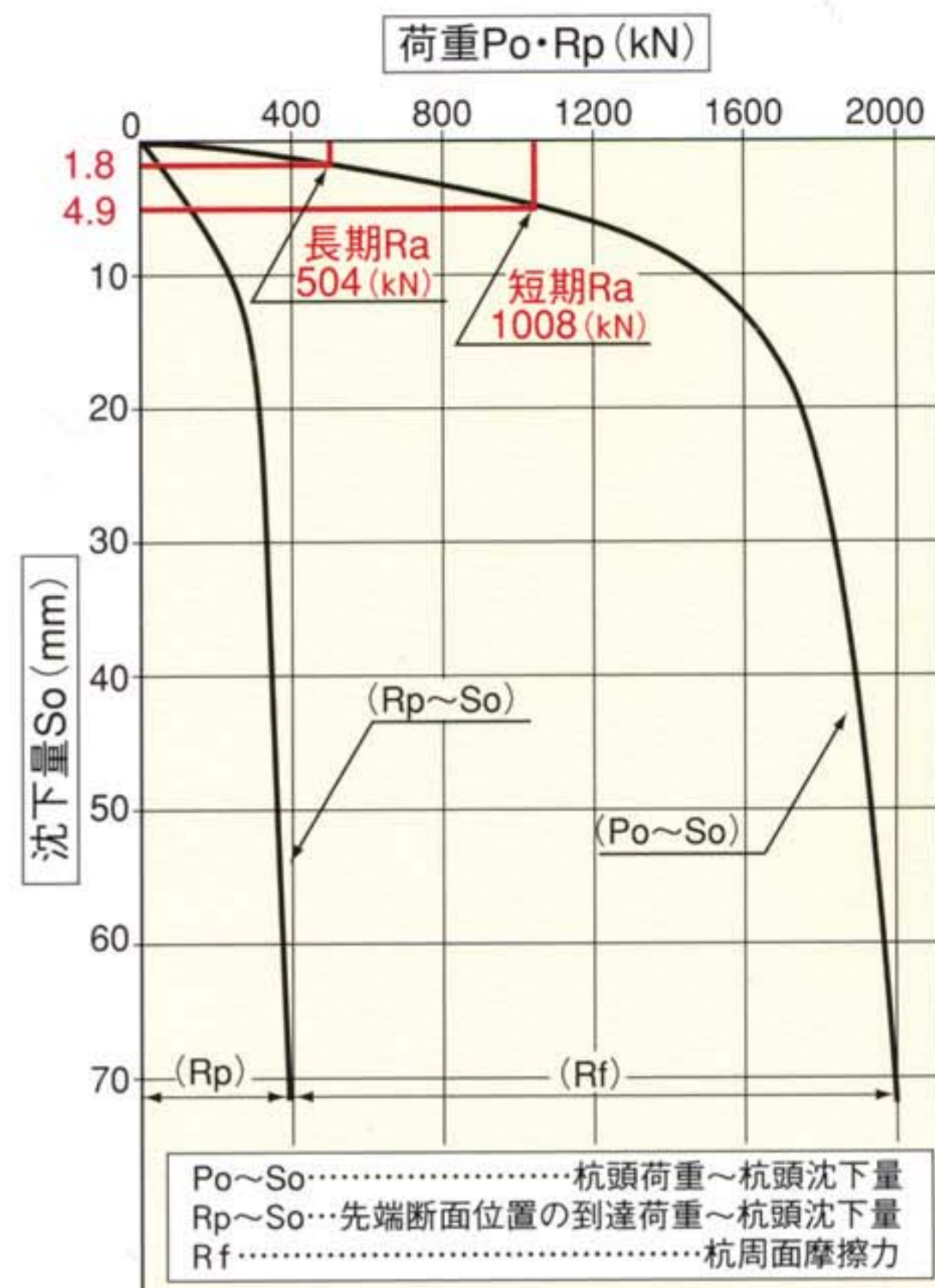
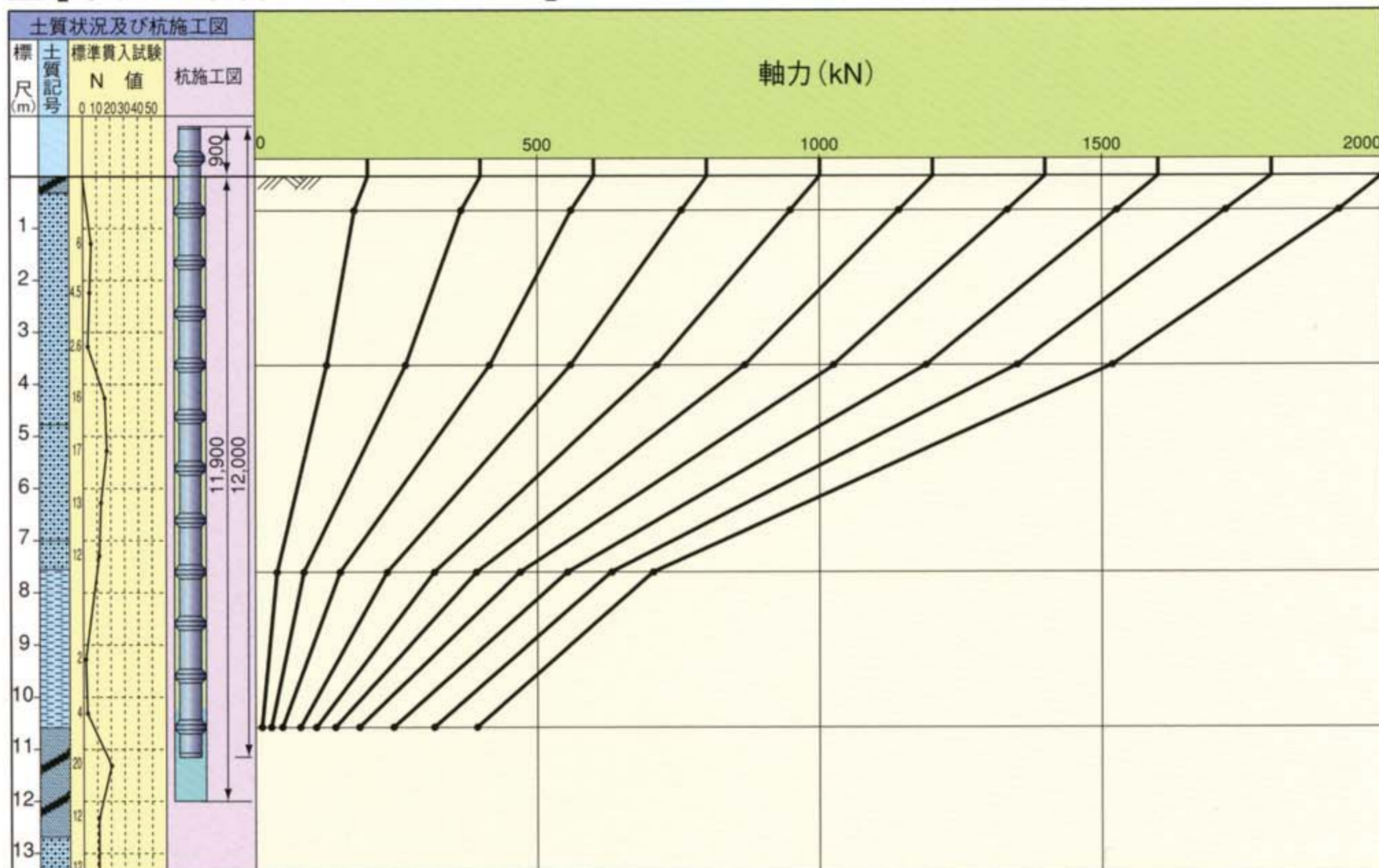
■ 施工例 (HF-ONA 4055)



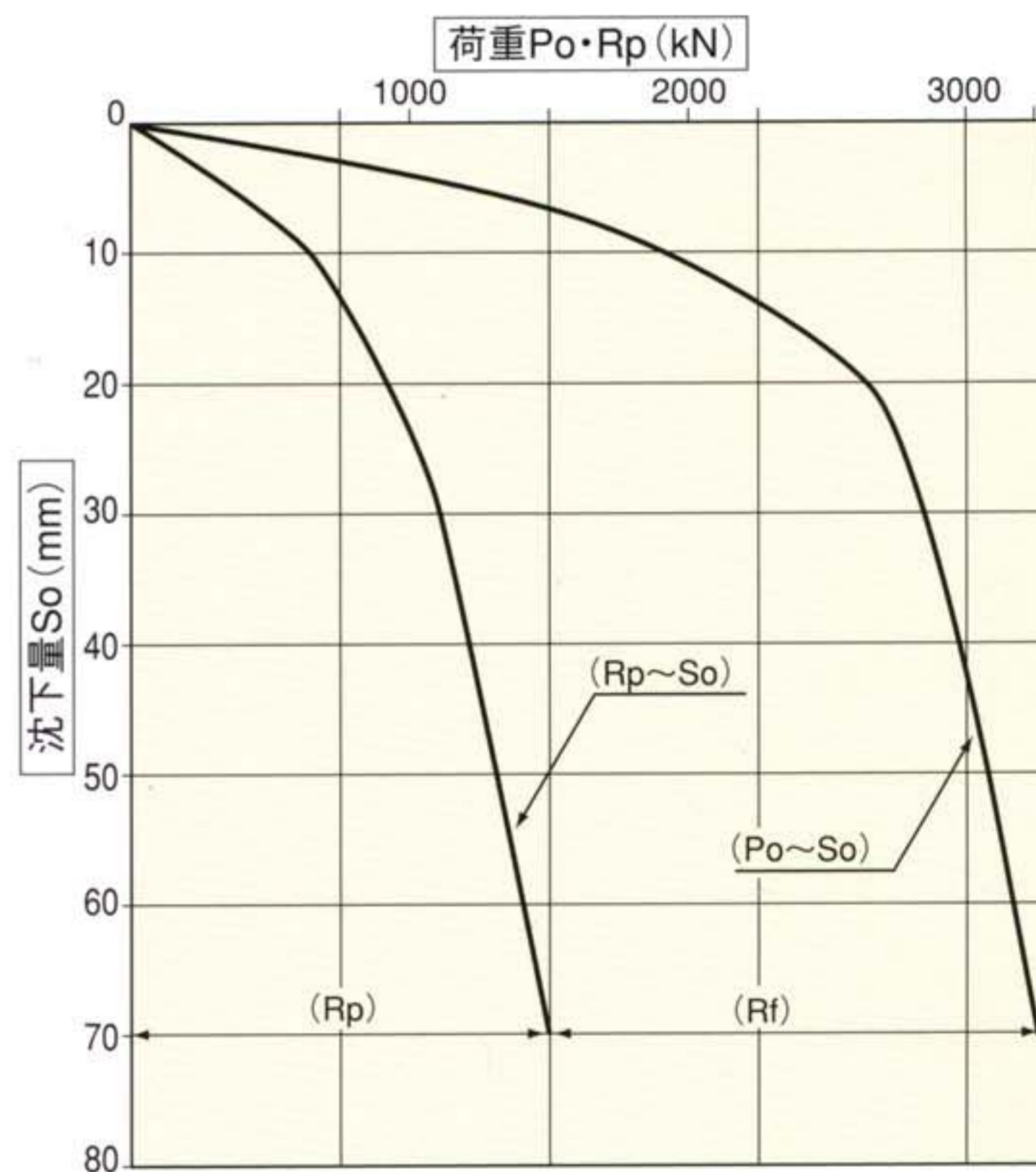
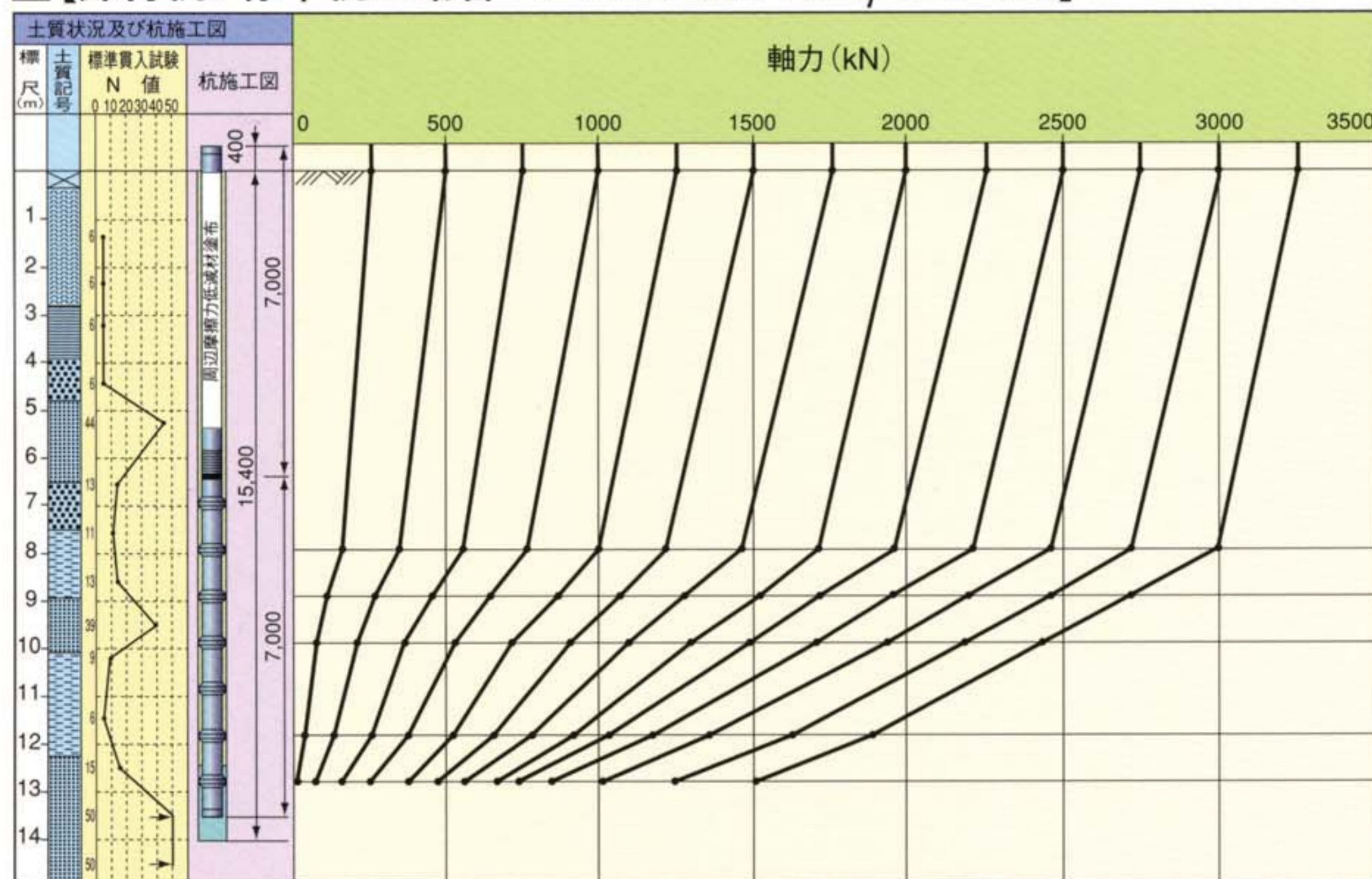
現地試験で実証された、高品質パ

鉛直載荷試験例

【単杭の場合 HF4055-12m】



【節付杭+標準杭の場合 HF4055-7m+SCφ400-7m】



注) 上杭SC杭には杭周面摩擦力低減材を塗布してあります。

杭掘出し試験 (HF3045)



鉛直載荷試験全景

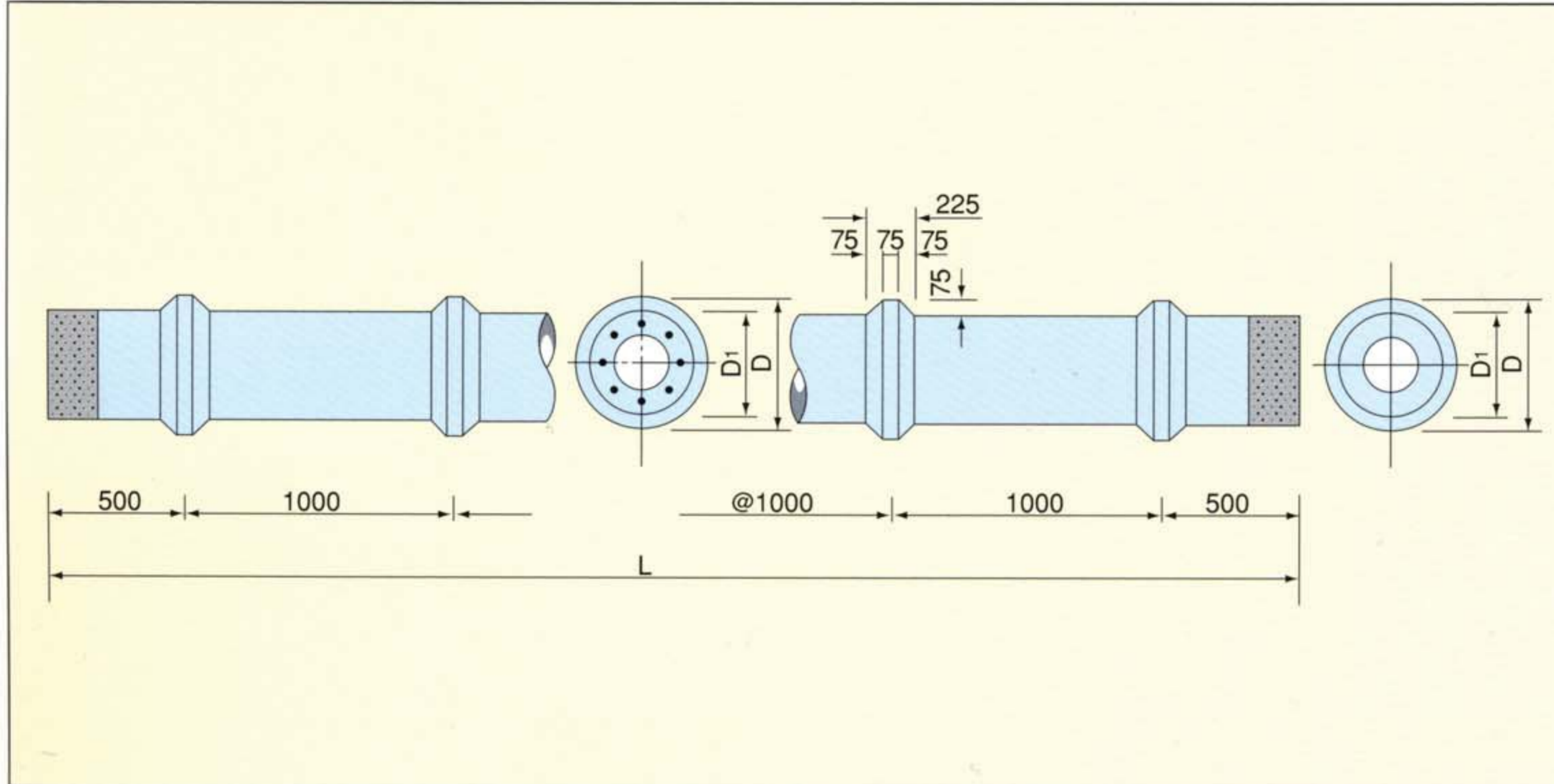


イルと施工技術です。

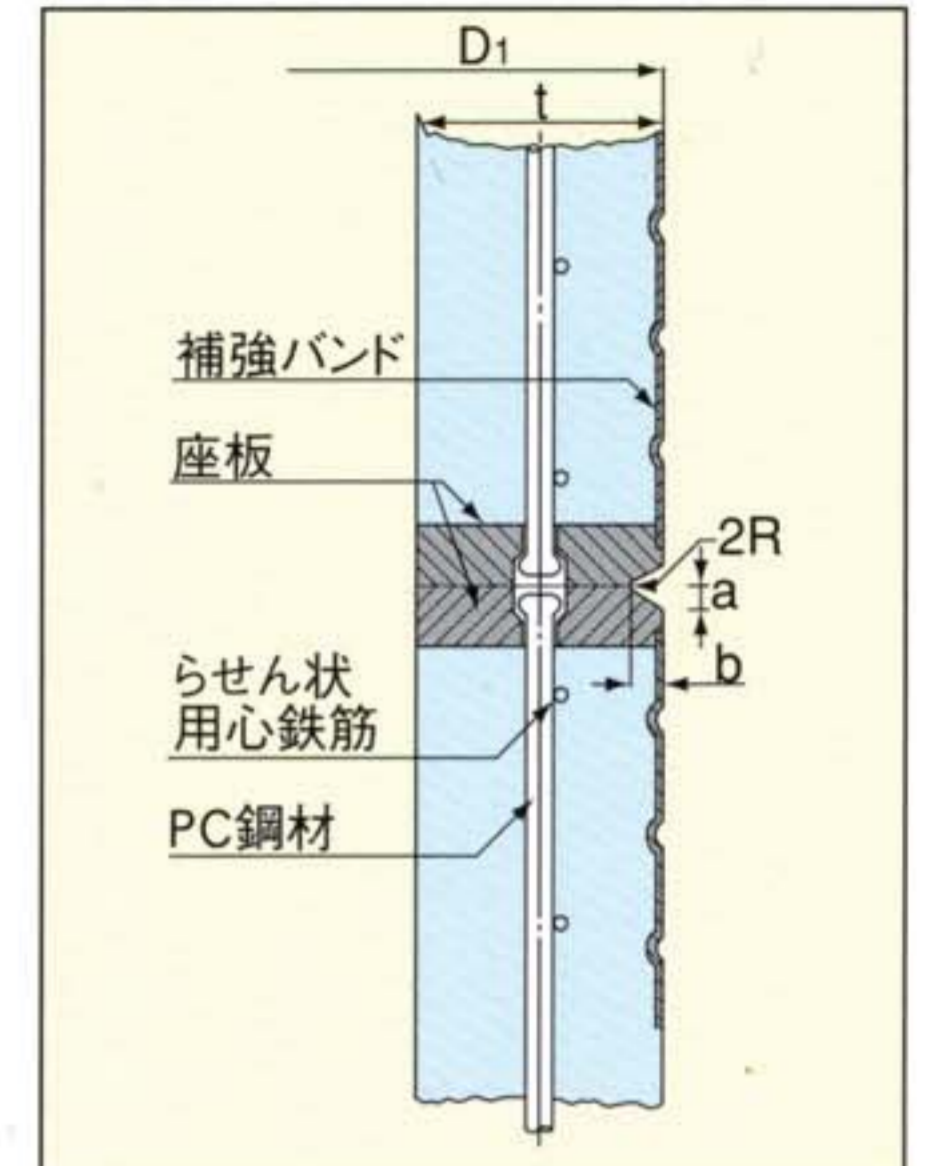


HF-ONAパイルの構造諸元

HF-ONAパイル標準構造図



溶接継手構造

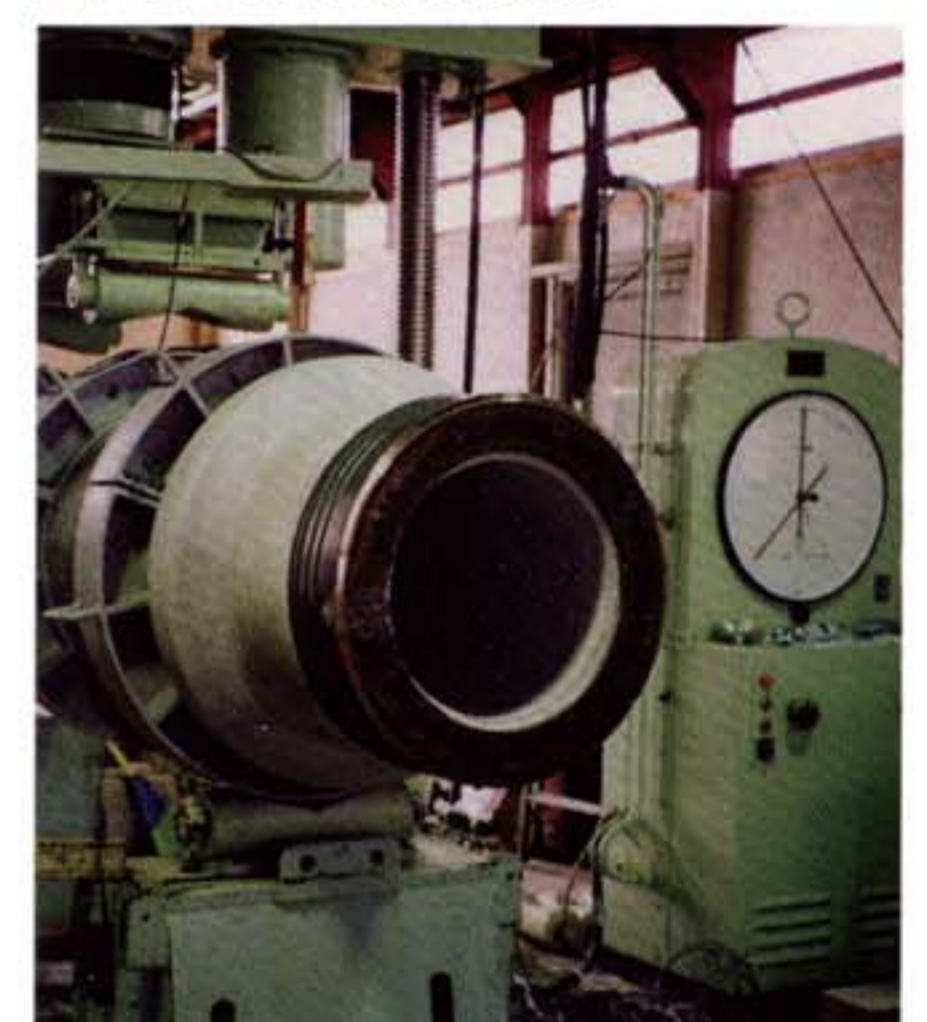


(mm)			
D ₁	t	a	b
300	60	3.6	8.0
350	60	3.8	8.5
400	65	4.0	9.5

コンクリートの許容応力度 (国土交通省 告示第1113号による)

種類	A 種			B 種、C 種		
		長期	短期		長期	短期
コンクリートの圧縮強度 (N/mm ²)	85			85		
コンクリートの許容応力度 (N/mm ²)	圧縮	24.0	48.0	圧縮	24.0	48.0
	曲げ引張り	1.0	2.0	曲げ引張り	B種 2.0 C種 2.5	B種 4.0 C種 5.0
	斜張	1.2	1.8	斜張	1.2	1.8
長期応力に対する圧縮の許容応力度の低減率	長さ径比による低減率		$(L/D_1 - 85)\%$			
				L : 杭の長さ (m) D ₁ : 杭本体部の外径 (m)		

せん断試験状況



HF-ONAパイル断面諸元

呼び径	杭径		長さ	種類	PC鋼材			軸部断面積	換算二次モーメント	換算断面係数	基準曲げモーメント		設計曲げモーメント		参考単位長さ質量							
	軸部 D ₁ (mm)	節部 D (mm)			厚さ t (mm)	長さ L (m)	径 φ (mm)				本数 (本)	断面積 A _p (cm ²)	断面積 A _c (cm ²)	換算二次モーメント I _e (cm ⁴)		換算断面係数 Z _e (cm ³)	ひび割れ Mcr (kN·m)	破壊 Mu (kN·m)	ひび割れ Mcr (kN·m)	破壊 Mu (kN·m)		
3045	300	450	60	4~13	A	7	6	2.31	452	35,440	2,363	24.5	37.3	27.2	42.6	150						
				4~15	B	7	12	4.62									36,270	2,418	34.3	61.8	37.5	74.1
					C	7	16	6.16														
3550	350	500	60	4~13	A	7	8	3.08	547	61,540	3,517	34.3	52.0	40.4	66.7	180						
				4~15	B	7	14	5.39									62,760	3,586	49.0	88.3	55.6	105.4
					C	7	20	7.70														
4055	400	550	65	4~15	A	7	10	3.85	684	102,200	5,110	54.0	81.4	58.8	95.8	220						
					B	7	18	6.93									104,300	5,215	73.6	132.4	80.8	155.0
					C	9	16	10.18														

※ N~Ma、I、C図はPHCパイル (ONA、Hi-ONAパイル) に準じる。



北海道コンクリート工業株式会社

本 社

〒060-0002 札幌市中央区北2条西2丁目40番地
(札幌2・2ビル6F)

TEL:011(241)1901
FAX:011(221)7314

登別工場

〒059-0466 登別市登別港町2丁目1番地1

TEL:0143(83)1325
FAX:0143(83)2998

<http://www.hcic.co.jp>



注意

このカタログは、HF工法を用いた場合の支持力の取り扱いについての概要を紹介したものです。

①同工法を用いて建築物の基礎を設計するにあたっては、本カタログを参考にするとともに、建築基準法や、関係法規、指針、基準等を遵守して、適正な設計をしていただきますようお願い申し上げます。

②施工要領や、管理基準については、詳しく記載しておりません。工事関係につきまは、「HF工法作業手順」をご覧くださいようお願い申し上げます。

③施工及び施工管理は、当社が行っております。

お問い合わせは、当社または、当社販売店にお願いします。